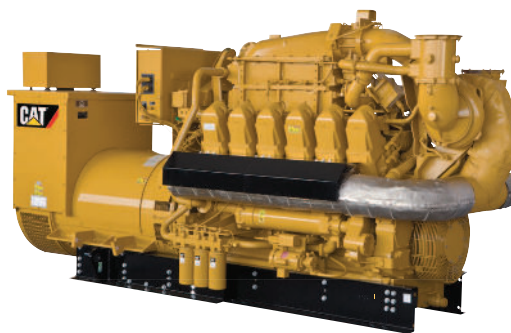




3512E SITA HR / 1000 kW_e

Performances

P. électrique sortie alternateur	(1)	kWe	1 000
P. électrique revente EDF en HTA	(7)	kWe	971
P. thermique sur eau HT moteur	(3)	kWt	509
P. thermique sur fumées $\geq 110^{\circ}\text{C}$	(3)	kWt	568
P. gaz introduite	(2)	kW PCI	2 464
Rendement électrique		%	40.6
Rendement thermique		%	43.7
Rendement de cogénération		%	84.3
Emissions à 5% O ₂ sec			
NO _x	(4)	mg/Nm ³	350
CO	(4) (5)	mg/Nm ³	650
Hydrocarbures (hors CH ₄)	(4) (5)	mg/Nm ³	150

Circuit d'eau

Débit eau HT (huile-réfrig. air n°1-bloc)	m ³ /h	90
Température entrée / sortie eau HT	°C	83 / 88
Débit eau BT (réfrig. air n°2)	m ³ /h	25
Température entrée / sortie eau BT	°C	54 / 57

Circuit d'huile

Capacité carter huile		litres	350
Consommation spécifique huile	(1)	g/kWh	0.2

Moteur

Configuration des cylindres	en V	12
Alésage	mm	170
Course	mm	190
Vitesse moyenne du piston	m/s	9.5
Cylindrée totale	litres	52
Taux de compression	-	11.6 : 1
Vitesse de rotation	tr/min	1 500
Pression moyenne effective	bar	16.3

Autres

L x l x h	mm	4 600 x 1 646 x 2 250
Poids	kg	12 100

Bilan

Puissance mécanique à l'arbre	(1)	kWm	1 032
P. thermique sur eau HT	(3)	kWt	509
P. thermique sur eau BT	(3)	kWt	90
P. thermique sur fumées $\geq 25^{\circ}\text{C}$	(3)	kWt	755
P. rayonnée moteur (groupe)		kWt	78 11 0
		Total	2 464

Circuits Air comburant / Echappement

Débit massique air comburant	kg/h	5 283
Débit massique fumées	kg/h	5 483
Température fumées	°C	441
Contre pression maxi échapp.	mbar	50

Circuit gaz

Type de gaz	Naturel		
Indice de méthane de référence	-		80
Indice de méthane minimum	-		75
Pression minimale entrée moteur	mbar		100
Débit de gaz	(6)	Nm³/h	246

Alternateur

Fréquence	Hz	50
Tension	V	400
Puissance apparente cos(φ) = 0,8	kVA	1 250
Nombre de paliers	-	1
Classe d'échauffement / d'isolation	-	F / H
Classe de protection	-	IP23
Régulation de tension	-	V par Hz
Rendement à cos(φ) = 0,928	%	96.9

- (1) Sans tolérance.
(2) Tolérance +5% selon ISO 3046/1.
(3) Tolérance +/- 3%.
(4) Conforme dès janvier 2000 à l'arrêté du 10/08/98 (rub. 2910).
(5) Avec un pot catalytique d'oxydation.
(6) Pour un gaz de PCI = 36 000 kJ/Nm³.
(7) Hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération client.
Ventilation 1^{ère} vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche.
Pompes HT & BT électriques déduites.

Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis et ne sont pas contractuelles.