

CATERPILLAR

Groupe électrogène à gaz



CG170-16 / 1560 kWe

P. électrique sortie alternateur	(1)	kWe	1 560
P. électrique revente EDF en HTA	(6)	kWe	1 498
P. thermique sur eau HT moteur	(3)	kWt	778
P. thermique sur fumées \ 120°C	(3)	kWt	829
P. gaz introduite	(2)	kW PCI	3 652
Rendement électrique		%	42.7
Rendement thermique		%	44.0
Rendement de cogénération		%	86.7
Emissions à 5% O ₂ sec			
NOx	(4)	mg/Nm ³	350
Circuit d'eau			
		0	
Débit eau HT (huile-réfrig. air n°1-bloc)		m³/h	53
Température entrée / sortie eau HT		°C	80 / 93
Débit eau BT (réfrig. air n°2)		m³/h	35
Température entrée / sortie eau BT		°C	36 / 40
Circuit d'huile			
Capacité carter huile		litres	265
Consommation spécifique huile	(1)	g/kWh	0.2
•••			
Moteur			
Configuration des cylindres		en V	16
Alésage		mm	170
Course		mm	195
Vitesse moyenne du piston		m/s	9.8
Cylindrée totale		litres	71
Taux de compression		-	13.5:1
Vitesse de rotation		tr/min	1 500
Pression moyenne effective		bar	18.2

Bilan			
Puissance mécanique à l'arbre	(1)	kWm	1 605
P. thermique sur eau HT	(3)	kWt	778
P. thermique sur eau BT	(3)	kWt	147
P. thermique sur fumées \ 25°C	(3)	kWt	1 068
P. rayonnée moteur (groupe)	ŀ	cW t	54 (99)
Total			3 652
Circuits Air comburant / Echappement			

Circuits Air comburant / Echappement			
Débit massique air comburant	(3)	kg/h	8 451
Débit massique fumées	(3)	kg/h	8 752
Température fumées		°C	431
Contre pression maxi échapp.		mbar	50

Circuit gaz			
Type de gaz			Naturel
Indice de méthane de référence		-	70
Indice de méthane minimum		-	70
Pression minimale entrée moteur		mbar	150
Débit de gaz	(5)	Nm³/h	346

Alternateur		
Fréquence	Hz	50
Tension	V	400
Puissance apparente cos(f) =0,8	kVA	1950
Classe d'échauffement / d'isolation	-	F/H
Classe de protection	-	IP23
Régulation de tension	-	V par Hz
Rendement à cos(f)= 1	%	97

- 1) Sans tolérance.
- (2) Tolérance +5% selon ISO 3046/1.
- (3) Tolérance +/- 8%.

5360 x 1802 x 2210

12 700

- (4) Conforme dès janvier 2000 à l'arrêté du 10/08/98 (rub. 2910).
- (5) Pour un gaz de PCI = 36 000 kJ/Nm3.
- 6) Hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération client. Ventilation 1ère vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche. Pompes HT & BT électriques déduites.

Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis et ne sont pas contractuelles.



Lxlxh

Poids