



### CG132-08 / 400 kWe

#### Performances

P. électrique sortie alternateur	(1)	kWe	400
P. électrique revente EDF en HTA	(6)	kWe	384
P. thermique sur eau HT moteur	(3)	kWt	207
P. thermique sur fumées $\searrow$ 120°C	(3)	kWt	228
P. gaz introduite	(2)	kW PCI	956
Rendement électrique		%	41.8
Rendement thermique		%	45.5
Rendement de cogénération		%	87.3
Emissions à 5% O <sub>2</sub> sec			
NOx	(4)	mg/Nm <sup>3</sup>	350

#### Circuit d'eau

Débit eau HT (huile-réfrig. air n°1-bloc)	m <sup>3</sup> /h	23
Température entrée / sortie eau HT	°C	84 / 92
Débit eau BT (réfrig. air n°2)	m <sup>3</sup> /h	8
Température entrée / sortie eau BT	°C	40 / 43

#### Circuit d'huile

Capacité carter huile	litres	70
Consommation spécifique huile	(1) g/kWh	0.2

#### Moteur

Configuration des cylindres	en V	8
Alésage	mm	132
Course	mm	160
Vitesse moyenne du piston	m/s	8
Cylindrée totale	litres	17.5
Taux de compression	-	12:1
Vitesse de rotation	tr/min	1 500
Pression moyenne effective	bar	19.3

#### Autres

L x l x h	mm	3087 x 1481 x 2181
Poids	kg	4 790

#### Bilan

Puissance mécanique à l'arbre	(1)	kWm	414
P. thermique sur eau HT	(3)	kWt	207
P. thermique sur eau BT	(3)	kWt	26
P. thermique sur fumées $\searrow$ 25°C	(3)	kWt	290
P. rayonnée moteur (groupe)		kWt	19 (33)
Total			956

#### Circuits Air comburant / Echappement

Débit massique air comburant	(3)	kg/h	2 157
Débit massique fumées	(3)	kg/h	2 236
Température fumées		°C	455
Contre pression maxi échapp.		mbar	50

#### Circuit gaz

Type de gaz		Naturel
Indice de méthane de référence	-	70
Indice de méthane minimum	-	70
Pression minimale entrée moteur	mbar	150
Débit de gaz	(5) Nm <sup>3</sup> /h	91

#### Alternateur

Fréquence	Hz	50
Tension	V	400
Puissance apparente cos(f)=0,8	kVA	500
Classe d'échauffement / d'isolation	-	F / H
Classe de protection	-	IP23
Régulation de tension	-	V par Hz
Rendement à cos(f)= 1	%	97

- (1) Sans tolérance.
- (2) Tolérance +5% selon ISO 3046/1.
- (3) Tolérance +/- 8%.
- (4) Conforme dès janvier 2000 à l'arrêté du 10/08/98 (rub. 2910).
- (5) Pour un gaz de PCI = 36 000 kJ/Nm<sup>3</sup>.
- (6) Hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération client.  
Ventilation 1ère vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche.  
Pompes HT & BT électriques déduites.

Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis et ne sont pas contractuelles.