

CATERPILLAR

Groupe électrogène à biogaz



CG170-12 / 1200 kWe

Performances			
P. électrique sortie alternateur	(1)	kWe	1 200
P. électrique revente EDF en HTA	(6)	kWe	1 152
P. thermique sur eau HT moteur	(3)	kWt	626
P. thermique sur fumées \ 180°C	(3)	kWt	565
P. gaz introduite	(2)	kW PCI	2 852
Rendement électrique		%	42.1
Rendement thermique		%	41.8
Rendement de cogénération		%	83.8
Emissions à 5% O ₂ sec			
NOx	(4)	mg/Nm ³	500
Circuit d'eau			
		2	
Débit eau HT (huile-réfrig. air n°1-bloc)		m ³ /h	43
Température entrée / sortie eau HT		°C	80 / 93
Débit eau BT (réfrig. air n°2)		m ³ /h	35
Température entrée / sortie eau BT		°C	50 / 53
Circuit d'huile			
Circuit a nune			
Capacité carter huile		litres	205
Consommation spécifique huile	(1)	g/kWh	0.2
Moteur			
Configuration des cylindres		en V	12
Alésage		mm	170
Course		mm	195
Vitesse moyenne du piston		m/s	9.8
Cylindrée totale		litres	53
Taux de compression		-	13.5:1
Vitesse de rotation		tr/min	1 500
Pression moyenne effective		bar	19.0
Autres			
Lylyh		4636 x 180	0 v 0010
L x l x h mm		4030 X 180	
Poids kg			10 600

Bilan				
Puissance mécanique à l'arbre	(1)	kWm	1 2	32
P. thermique sur eau HT	(3)	kWt	62	26
P. thermique sur eau BT	(3)	kWt	9	3
P. thermique sur fumées > 25°C	(3)	kWt	86	60
P. rayonnée moteur (groupe)	kWt		41	(73)
Total			28	52

Circuits Air comburant / Echappement			
Débit massique air comburant	(3)	kg/h	5 971
Débit massique fumées	(3)	kg/h	6 526
Température fumées		°C	459
Contre pression maxi échapp.		mbar	50

Circuit gaz			
Type de gaz			biogaz
Indice de méthane de référence		-	134
Indice de méthane minimum		-	130
Pression minimale entrée moteur		mbar	150
Débit de gaz	(5)	Nm ³ /h	477

Alternateur		
Fréquence	Hz	50
Tension	V	400
Puissance apparente cos(f) =0,8	kVA	1484
Classe d'échauffement / d'isolation	-	F/H
Classe de protection	-	IP23
Régulation de tension	-	V par Hz
Rendement à cos(f)= 1	%	97.4

- (1) Sans tolérance.
- (2) Tolérance +5% selon ISO 3046/1.
- Tolérance +/- 8%.
- (4) Conforme dès janvier 2000 à l'arrêté du 10/08/98 (rub. 2910).
- (5) Pour un gaz de PCI = 22 000 kJ/Nm3.
- Hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération client.

 Ventilation 1ère vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche.

 Pompes HT & BT électriques déduites.

Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis et ne sont pas contractuelles.

