



CG132-16 / 800 kWe

Performances

| | | | |
|--|-----|--------------------|-------|
| P. électrique sortie alternateur | (1) | kWe | 800 |
| P. électrique revente EDF en HTA | (6) | kWe | 768 |
| P. thermique sur eau HT moteur | (3) | kWt | 405 |
| P. thermique sur fumées \searrow 180°C | (3) | kWt | 347 |
| P. gaz introduite | (2) | kW PCI | 1 871 |
| Rendement électrique | | % | 42.8 |
| Rendement thermique | | % | 40.2 |
| Rendement de cogénération | | % | 83.0 |
| Emissions à 5% O ₂ sec | | | |
| NOx | (4) | mg/Nm ³ | 500 |

Circuit d'eau

| | | |
|---|-------------------|---------|
| Débit eau HT (huile-réfrig. air n°1-bloc) | m ³ /h | 36 |
| Température entrée / sortie eau HT | °C | 78 / 88 |
| Débit eau BT (réfrig. air n°2) | m ³ /h | 10 |
| Température entrée / sortie eau BT | °C | 40 / 47 |

Circuit d'huile

| | | |
|-------------------------------|-----------|-----|
| Capacité carter huile | litres | 135 |
| Consommation spécifique huile | (1) g/kWh | 0.2 |

Moteur

| | | |
|-----------------------------|--------|-------|
| Configuration des cylindres | en V | 16 |
| Alésage | mm | 132 |
| Course | mm | 160 |
| Vitesse moyenne du piston | m/s | 8 |
| Cylindrée totale | litres | 35 |
| Taux de compression | - | 15:1 |
| Vitesse de rotation | tr/min | 1 500 |
| Pression moyenne effective | bar | 19.2 |

Autres

| | | |
|-----------|----|--------------------|
| L x l x h | mm | 4057 x 1481 x 2104 |
| Poids | kg | 6 980 |

Bilan

| | | | |
|---|-----|-----|--------------|
| Puissance mécanique à l'arbre | (1) | kWm | 825 |
| P. thermique sur eau HT | (3) | kWt | 405 |
| P. thermique sur eau BT | (3) | kWt | 67 |
| P. thermique sur fumées \searrow 25°C | (3) | kWt | 544 |
| P. rayonnée moteur (groupe) | | kWt | 30 (55) |
| Total | | | 1 871 |

Circuits Air comburant / Echappement

| | | | |
|------------------------------|-----|------|-------|
| Débit massique air comburant | (3) | kg/h | 3 953 |
| Débit massique fumées | (3) | kg/h | 4 317 |
| Température fumées | | °C | 440 |
| Contre pression maxi échapp. | | mbar | 50 |

Circuit gaz

| | | |
|---------------------------------|------------------------|--------|
| Type de gaz | | biogaz |
| Indice de méthane de référence | - | 134 |
| Indice de méthane minimum | - | 130 |
| Pression minimale entrée moteur | mbar | 150 |
| Débit de gaz | (5) Nm ³ /h | 313 |

Alternateur

| | | |
|-------------------------------------|-----|----------|
| Fréquence | Hz | 50 |
| Tension | V | 400 |
| Puissance apparente cos(f)=0,8 | kVA | 989 |
| Classe d'échauffement / d'isolation | - | F / H |
| Classe de protection | - | IP23 |
| Régulation de tension | - | V par Hz |
| Rendement à cos(f)= 1 | % | 96.9 |

- (1) Sans tolérance.
- (2) Tolérance +5% selon ISO 3046/1.
- (3) Tolérance +/- 8%.
- (4) Conforme dès janvier 2000 à l'arrêté du 10/08/98 (rub. 2910).
- (5) Pour un gaz de PCI = 22 000 kJ/Nm³.
- (6) Hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération client.
Ventilation 1ère vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche.
Pompes HT & BT électriques déduites.

Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis et ne sont pas contractuelles.