



## CG132-08 / 400 kWe

### Performances

|  |     |                    |      |
|--|-----|--------------------|------|
| P. électrique sortie alternateur         | (1) | kWe                | 400  |
| P. électrique revente EDF en HTA         | (6) | kWe                | 384  |
| P. thermique sur eau HT moteur           | (3) | kWt                | 200  |
| P. thermique sur fumées $\searrow$ 180°C | (3) | kWt                | 175  |
| P. gaz introduite                        | (2) | kW PCI             | 935  |
| Rendement électrique                     |     | %                  | 42.8 |
| Rendement thermique                      |     | %                  | 40.1 |
| Rendement de cogénération                |     | %                  | 82.9 |
| Emissions à 5% O <sub>2</sub> sec        |     |                    |      |
| NOx                                      | (4) | mg/Nm <sup>3</sup> | 500  |

### Circuit d'eau

|   |                   |         |
|---|-------------------|---------|
| Débit eau HT (huile-réfrig. air n°1-bloc) | m <sup>3</sup> /h | 18      |
| Température entrée / sortie eau HT        | °C                | 78 / 88 |
| Débit eau BT (réfrig. air n°2)            | m <sup>3</sup> /h | 8       |
| Température entrée / sortie eau BT        | °C                | 40 / 44 |

### Circuit d'huile

|                               |           |     |
|-------------------------------|-----------|-----|
| Capacité carter huile         | litres    | 70  |
| Consommation spécifique huile | (1) g/kWh | 0.2 |

### Moteur

|                             |        |       |
|-----------------------------|--------|-------|
| Configuration des cylindres | en V   | 8     |
| Alésage                     | mm     | 132   |
| Course                      | mm     | 160   |
| Vitesse moyenne du piston   | m/s    | 8     |
| Cylindrée totale            | litres | 17.5  |
| Taux de compression         | -      | 15:1  |
| Vitesse de rotation         | tr/min | 1 500 |
| Pression moyenne effective  | bar    | 19.3  |

### Autres

|           |    |                    |
|-----------|----|--------------------|
| L x l x h | mm | 3087 x 1481 x 2181 |
| Poids     | kg | 4 890              |

### Bilan

|   |     |     |            |
|---|-----|-----|------------|
| Puissance mécanique à l'arbre           | (1) | kWm | 414        |
| P. thermique sur eau HT                 | (3) | kWt | 200        |
| P. thermique sur eau BT                 | (3) | kWt | 30         |
| P. thermique sur fumées $\searrow$ 25°C | (3) | kWt | 273        |
| P. rayonnée moteur (groupe)             |     | kWt | 18 (32)    |
| <b>Total</b>                            |     |     | <b>935</b> |

### Circuits Air comburant / Echappement

|                              |     |      |       |
|------------------------------|-----|------|-------|
| Débit massique air comburant | (3) | kg/h | 1 976 |
| Débit massique fumées        | (3) | kg/h | 2 158 |
| Température fumées           |     | °C   | 442   |
| Contre pression maxi échapp. |     | mbar | 50    |

### Circuit gaz

|                                 |                        |        |
|---------------------------------|------------------------|--------|
| Type de gaz                     |                        | biogaz |
| Indice de méthane de référence  | -                      | 134    |
| Indice de méthane minimum       | -                      | 130    |
| Pression minimale entrée moteur | mbar                   | 150    |
| Débit de gaz                    | (5) Nm <sup>3</sup> /h | 156    |

### Alternateur

|                                     |     |          |
|-------------------------------------|-----|----------|
| Fréquence                           | Hz  | 50       |
| Tension                             | V   | 400      |
| Puissance apparente cos(f)=0,8      | kVA | 494      |
| Classe d'échauffement / d'isolation | -   | F / H    |
| Classe de protection                | -   | IP23     |
| Régulation de tension               | -   | V par Hz |
| Rendement à cos(f)= 1               | %   | 96.6     |

- (1) Sans tolérance.
- (2) Tolérance +5% selon ISO 3046/1.
- (3) Tolérance +/- 8%.
- (4) Conforme dès janvier 2000 à l'arrêté du 10/08/98 (rub. 2910).
- (5) Pour un gaz de PCI = 22 000 kJ/Nm<sup>3</sup>.
- (6) Hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération client.  
Ventilation 1ère vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche.  
Pompes HT & BT électriques déduites.

Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis et ne sont pas contractuelles.