



3516A+ SITA43 HR / 1091 kW_e

Performances

P. électrique sortie alternateur	(1)	kWe	1 091
P. électrique revente EDF en HTA	(7)	kWe	1 066
P. thermique sur eau HT moteur	(3)	kWt	462
P. thermique sur huile à 83°C	(3)	kWt	97
P. thermique sur fumées $\geq 180^{\circ}\text{C}$	(3)	kWt	643
P. gaz introduite	(2)	kW PCI	3 001
Rendement électrique		%	36.4
Rendement thermique		%	40.1
Rendement de cogénération		%	76.4
Emissions à 5% O ₂ sec			
NOx	(4)	mg/Nm ³	500
CO	(4) (5)	mg/Nm ³	1 200
Hydrocarbures (hors CH ₄)	(4) (5)	mg/Nm ³	50

Circuit d'eau

Débit eau HT (bloc seul)	m ³ /h	65
Température entrée / sortie eau HT	°C	99 / 106
Débit eau BT (réfrigérant d'air et huile)	m ³ /h	22
Température entrée / sortie eau BT	°C	43 / 51

Circuit d'huile

Capacité carter huile	litres	405
Consommation spécifique huile	(1) g/kWh	0.5

Moteur

Configuration des cylindres	en V	16
Alésage	mm	170
Course	mm	190
Vitesse moyenne du piston	m/s	9,5
Cylindrée totale	litres	69.0
Taux de compression	-	11 : 1
Vitesse de rotation	tr/min	1 500
Pression moyenne effective	bar	12.4

Autres

L x l x h	mm	4 816 x 1 700 x 2 440
Poids	kg	13220

Bilan

Puissance mécanique à l'arbre	(1)	kWm	1 136
P. thermique sur eau HT	(3)	kWt	462
P. thermique sur Huile MT	(3)	kWt	97
P. thermique sur eau BT	(3)	kWt	162
P. thermique sur fumées $\geq 25^{\circ}\text{C}$	(3)	kWt	1 032
P. rayonnée moteur (groupe)		kWt	112 (157)
		Total	3 001

Circuits Air comburant / Echappement

Débit massique air comburant	kg/h	5 646
Débit massique fumées	kg/h	6 282
Température fumées	°C	502
Contre pression maxi échapp.	mbar	50

Circuit gaz

Type de gaz		Biogaz
Indice de méthane de référence	-	130
Indice de méthane minimum	-	130
Pression minimale entrée moteur	mbar	100
Débit de gaz	(6) Nm ³ /h	491

Alternateur

Fréquence	Hz	50
Tension	V	400
Puissance apparente cos(φ) = 0,8	kVA	1 333
Nombre de paliers	-	1
Classe d'échauffement / d'isolation	-	F / H
Classe de protection	-	IP23
Régulation de tension	-	V par Hz
Rendement à cos(φ) = 0,928	%	97.4

(1) Sans tolérance. Pompes attelées incluses.

(2) Tolérance +5% selon ISO 3046/1.

(3) Tolérance +/- 3%.

(4) Conforme dès janvier 2000 à l'arrêté du 10/08/98 (rub. 2910).

(5) Avec un pot catalytique d'oxydation.

(6) Pour un gaz de PCI = 22 000 kJ/Nm³.

(7) Hors pertes circuit bouchon et pompe cogénération client.

Ventilation 1^{ère} vitesse et aérorefroidisseur BT seul en marche.

Pompes HT & BT électriques déduites.

Ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis et ne sont pas contractuelles.